

# GUIA PETRILAC

## AMPOLLADO

Este defecto se produce porque quedan restos de aire, agua o contaminantes como grasa, suciedad entre una mano de pintura y la mano anterior, levantando e hinchando la capa de acabado.

La principal diferencia de las ampollas con otros tipos de defectos es su característica forma circular sin llegar a romper la capa de pintura final.

Las ampollas se observan únicamente una vez que la pintura se haya secado.

### CAUSAS

Pintar una superficie húmeda, sucia o caliente.

Aplicación de pintura a base de aceite o alquídica sobre pintura de látex. Preparación inadecuada de la superficie.

Contaminación con humedad en la superficie.

Exponer la pintura a la humedad poco después de que la pintura se haya secado.

Una vez formadas, las ampollas pueden crecer durante la exposición continua al agua, por ejemplo, por efectos osmóticos.

### CORRECCIÓN

Las ampollas que se forman se pueden eliminar del recubrimiento mediante acción mecánica del lijado o por utilización de removedor gel. Es importante eliminar la ampolla en sí misma y los rebordes que quedan a diferente altura para que una vez que pintemos nuevamente no copie el borde de la ampolla.

